

## FICHE PEDAGOGIQUE DE LA FORMATION : PRODUITS CHIMIQUES

### Objectifs

---

- Savoir les informations nécessaires pour identifier et apprécier les dangers et risques des produits chimiques utilisés dans l'entreprise.
- Prévention des accidents et incidents lors de stockage, transport, l'utilisation et la manipulation des produits chimiques.
- Les consignes de prévention, de protection et d'intervention.

### Plan de formation

---

- 1. Définition d'un produit dangereux**
- 2. Identifier les différentes familles de dangers**
  - Explosifs
  - Inflammables
  - Comburants
  - Corrosifs
  - Irritants
  - Nocifs
  - Toxiques
- 3. Etiquetage des produits dangereux et fiche de données sécurité**
- 4. Les Gaz**
  - Les gaz inertes
  - Les Gaz inflammables
- 5. Le stockage et conditionnement des produits chimiques**
  - La compatibilité des produits
  - Différents types de conditionnements et de stockage
  - Les exigences à satisfaire dans un local de stockage de produits chimiques
- 6. Le transport, la manipulation des produits et du matériel**
  - Les exigences et consignes sécurité de transport. (mode et matériel)
  - Les risques liés à l'appareillage
  - Les règles de gestion déchets :

### **7. La gestion des déchets chimiques**

- Produits inutilisés et ou périmés
- Equipements de protection souillés
- Produits hors normes ...
- Traitement des déchets

### **8. La prévention du risque**

- Les aspects règlementaires
- Les mesures de prévention : principes généraux, procédures, consignes générales
- Les équipements de protection collective et les équipements de protection individuelle
- Les mesures d'urgence

## **Démarche pédagogique**

---

- Théorie (Exposés – analyses – débats - commentaires)
- Pratique
- Documentation complète

## **Durée**

---

- 2 jours

## **Personnes cibles**

---

- Toutes les personnes susceptibles d'être en contact avec les produits chimiques

## **Animateur**

---

Monsieur H.AKHARRAZ,  
Ingénieur de Formation  
Diplômé du CNPP France (Centre National de Prévention & de Protection)  
17 ans d'expérience en management de la sécurité.  
Auditeurs certifié sur la norme OHSAS 18001